

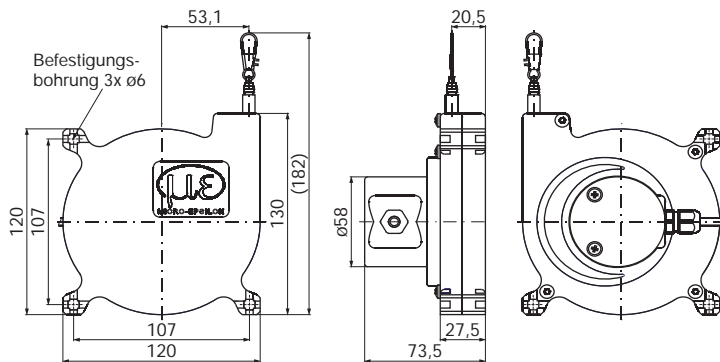
Montageanleitung
wireSENSOR

Vorsichtsmaßnahmen

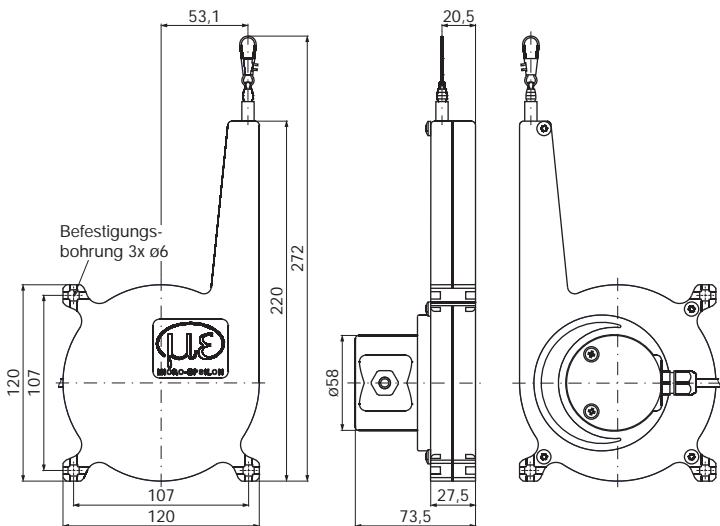
- Öffnen Sie nicht das Sensorgehäuse.
- Lassen Sie das Messseil nicht schnappen.
- Vermeiden Sie Stöße und Schläge auf den Sensor.
- Versorgungsspannung darf angegebene Grenzen nicht überschreiten.
- Schließen Sie die Spannungsversorgung nach den Sicherheitsvorschriften für elektrische Betriebsmittel an.
- Befestigen Sie den Sensor mit eingezogenem Messseil am Messobjekt.
- Ziehen Sie das Messseil nicht über den Messbereich heraus.
- Beschädigen Sie nicht das Messseil.
- Ölen oder fetten Sie nicht das Messseil.
- Knicken Sie nicht das Messseil.
- Ziehen Sie das Messseil nicht schräg.
- Lassen Sie das Messseil nicht um Objekte schleifen.
- Schlingen Sie das Messseil nicht um Körperteile.

Sensormontage

Montieren Sie den Sensor durch drei Schrauben M6. Wir schreiben keine besondere Sensororientierung vor. Wählen Sie die Einbaulanlage so, dass eine Beschädigung und Verschmutzung des Messseils verhindert wird. Bevorzugen Sie nach Möglichkeit eine Einbaulanlage mit Messseilaustritt nach unten.



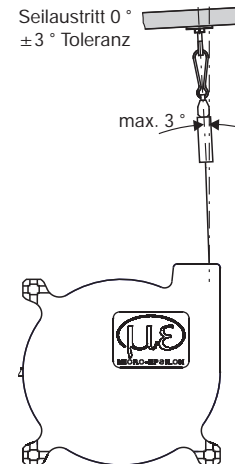
Maßzeichnung WPS- ... -MK120, Messbereich 3000 und 5000 mm, Maße in mm



Maßzeichnung WPS- ... -MK120, Messbereich 7500 mm, Maße in mm

Seilführung und -befestigung

Befestigen Sie das Messseil am Messobjekt mit Hilfe eines Seilhakens. Führen Sie das Messseil senkrecht aus dem Sensorgehäuse. Ein Schrägzug ist nur bis maximal 3 Grad zulässig. Wenn Sie das Messseil an der Einführungsbohrung oder an anderen Objekten schleifen, führt dies zur Beschädigung und/oder zum Riss des Messseils. Führen Sie das Messseil in einem geschützten Bereich.



Anschlussbelegung

Elektrischer Anschluss		Ausgang	
-CR- integr. Kabel	-SR- Stecker radial	-U- Spannung -P- Potentiometer	-I- Strom
weiß		1 Versorgung	Versorgung
braun		2 GND	GND
grün		3 Signal	---
gelb		4 GND	---
	Buchse, Lötseite		

Setzen Sie alle Potentiometer nur in der Spannungsteilerschaltung ein. Die Verwendung als variabler Widerstand zerstört das Element. Die max. Schleiferströme bei Sensoren mit Hybridpotentiometer sind zu beachten. Bei Seilzug-Wegsensoren mit Encoder-Ausgang (E) beachten Sie bitte die entsprechende Anschlussbelegung und weitere Bedienhinweise, die zusammen mit dem Sensor mitgeliefert werden.

Einbauerklärung

MICRO-EPSILON MESSTECHNIK
 GmbH & Co. KG
 Königbacher Straße 15
 D-94496 Ortenburg

Einbauerklärung nach der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II B
 Hiermit erklären wir, dass die unvollständigen Maschinen Bauart der Maschine: Seilzugsensor
 Typenbezeichnung: WDS-xxx, WPS-xxx
 - soweit es vom Lieferumfang her möglich ist - den grundlegenden Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und/oder EMV-Richtlinie 2004/108/EG entsprechen.

Ferner erklären wir, dass die speziellen technischen Unterlagen für diese unvollständigen Maschinen nach Anhang VII Teil B erstellt wurden und verpflichten uns, diese auf Verlangen den Marktaufsichtsbehörden zu übermitteln.
 Die Inbetriebnahme dieser unvollständigen Maschinen wird so lange untersagt, bis die unvollständige(n) Maschine(n) in eine Maschine eingebaut wurde, die den Bestimmungen der EG-Maschinenrichtlinie entspricht und für die eine EG-Konformitätserklärung gemäß Anhang II A vorliegt.

Ortenburg, den 15.04.2009

Dipl.-Phys. Johann Salzberger
 Geschäftsführer





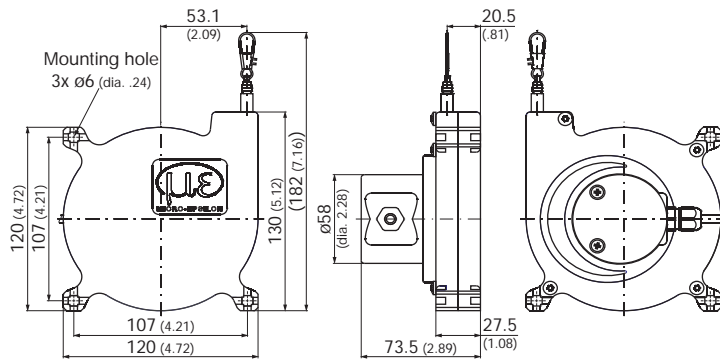
Assembly Instructions
wireSENSOR

Warnings

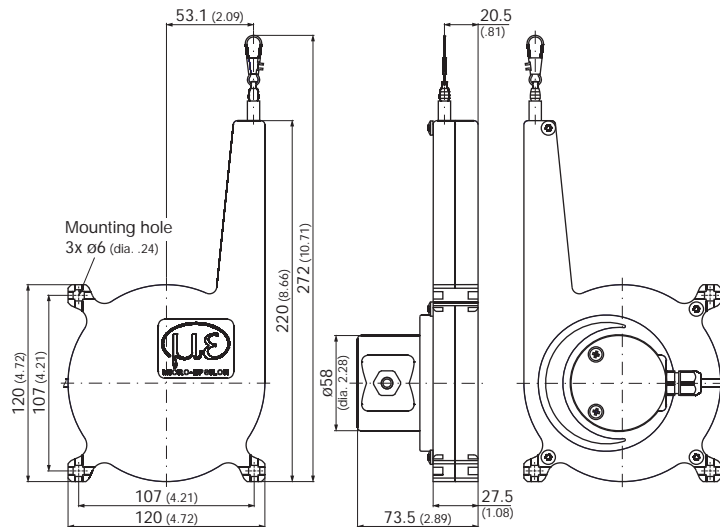
- Do not open the sensor housing.
- Do not let the measuring wire rewind without control (snap back).
- Avoid banging and knocking the sensor.
- Don't let the power supply exceed the specified limits.
- Connect the power supply in accordance with the safety regulations for electrical equipment.
- Fix the sensor with drawn in measuring wire to the target.
- Do not pull the measuring wire over range.
- Do not damage the measuring wire.
- Do not oil or grease the measuring wire.
- Do not bend the measuring wire.
- Do not pull the measuring wire at an angle.
- Do not allow to loop the measuring wire around objects.
- Do not loop the measuring wire around parts of the body.

Sensor Assembly

Mount the sensor through three screws M6. The sensor does not have to be oriented in a special way. Choose the installation position so that damage and soiling of the measuring wire is avoided. Prefer an installation position with measuring wire outlet facing downwards if possible.



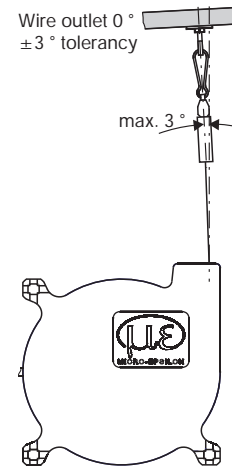
Drawings WPS- ... -MK120, measuring ranges 3000 and 5000 mm, dimensions in mm (inches)



Drawings WPS- ... -MK120, measuring ranges 7500 mm, dimensions in mm (inches)

Wire Guide and Fastening

Fix the measuring wire to the target using a wire clip. Feed the measuring wire perpendicularly from the sensor housing. Misalignment only permissible up to 3 degrees. If you drag of the measuring wire on the outlet hole or other objects, this leads for damaging and/or snapping of the measuring wire. Keep measuring wire in an area where it cannot be snagged or otherwise be violated.



Pin Assignment

Electrical Connection		Output	
-CR-Integral cable	-SR- Connector	-U- Voltage	-I- Current
white		1 Power supply	Power supply
brown		2 GND	GND
green		3 Signal	---
yellow		4 GND	---
	Female connector, solder pin side		

Use all potentiometers only in a voltage divider circuit. Using them as a variable resistor, destroys the element. Ensure that the maximum current through the viper is limited for sensors with hybrid potentiometer. Note the pin assignment for draw-wire displacement sensors with encoder output (E). The sensor contains an additional supplement for detailed information.

Declaration of incorporation

MICRO-EPSILON MESSTECHNIK
 GmbH & Co. KG
 Königbacher Straße 15
 D-94496 Ortenburg

Declaration of incorporation as defined by the EC Directives Machinery 2006/42/EC, Annex II, section B
 We herewith declare that the partly completed machinery
 Type of machinery: wiresensor, Type/Model: WDS-xxx, WPS-xxx
 fulfills the relevant essential requirements of the
 EC Directives Machinery 2006/42/EC
 and depending on the delivery the
 EC Directives Electromagnetic Compatibility 2004/108/EC.

Furthermore, we declare that the relevant technical documentation for this partly completed machinery is prepared as described in Annex VII, part B. We commit ourselves to transmit the relevant technical documentation to the national authorities on request.
 The partly completed machinery must not be put into service until the machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of the EC Machinery Directives and for which a declaration of conformity exists referred to Annex II A.

Ortenburg, 15th April 2009

Dipl.-Phys. Johann Salzberger
 Managing Director