

Montageanleitung
wireSENSOR

Warnhinweise

- Ziehen Sie das Messseil nicht über den Messbereich heraus.
- > Beschädigung oder Zerstörung des Sensors möglich.
- Beschädigen Sie nicht das Messseil.
- Ölen oder fetten Sie das Messseil nicht.
- Knicken Sie das Messseil nicht.
- Ziehen Sie das Messseil nicht schräg.
- Lassen Sie das Messseil nicht um Objekte schleifen.
- Befestigen Sie das Messseil eingezogen am Messobjekt.
- Schlingen Sie das Messseil nicht um Körperteile.
- Messseil nicht schnappen lassen

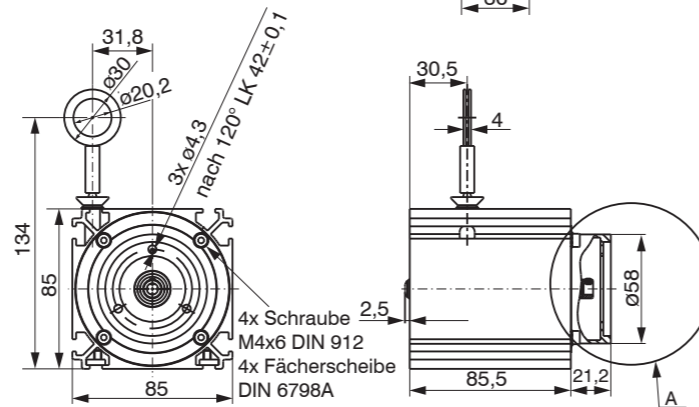
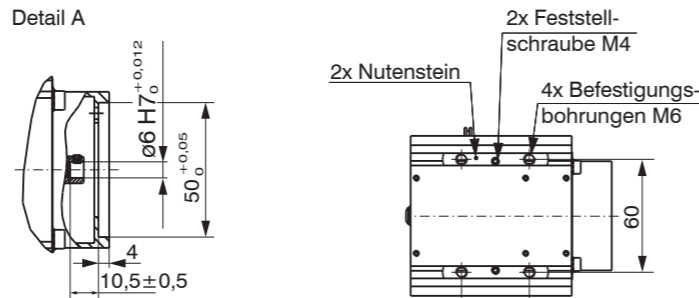
Bestimmungsgemäßes Umfeld

- Schutzart: abhängig von Encodertyp
- Betriebstemperatur: -20 bis +80 °C
- Lagertemperatur: -40 bis +80 °C
- Luftfeuchtigkeit: 5 - 95 % (nicht kondensierend)
- Umgebungsdruck: Atmosphärendruck
- Vibration: entsprechend IEC 68-2-6
- Mechanischer Schock: entsprechend IEC 68-2-27

Sensormontage

Die Sensoren werden mit Schrauben M6 und Nutensteinen montiert. Die Nutensteine können auf jeder Sensorseite montiert und beliebig positioniert werden.

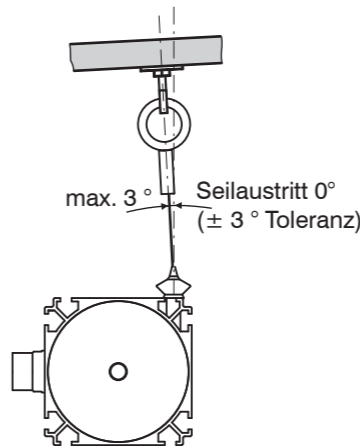
Es ist keine besondere Sensororientierung vorgeschrieben. Einbaulage so wählen, dass eine Beschädigung und Verschmutzung des Messseils verhindert wird.



Abmessungen in mm, nicht maßstabsgetreu

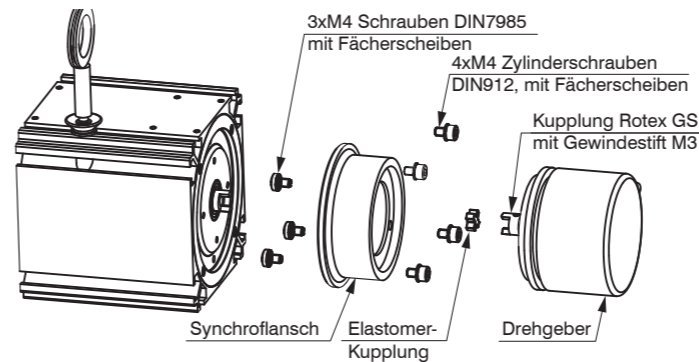
Seilführung und -befestigung

Befestigen Sie das Messseil am Messobjekt mit Hilfe des Seilhakens. Führen Sie das Messseil senkrecht aus dem Sensorgehäuse. Ein Schrägzug ist nur bis maximal 3 Grad zulässig. Wenn Sie das Messseil an der Einführungsbohrung oder an anderen Objekten schleifen, führt dies zur Beschädigung und/oder zum Riss des Messseils. Wenn Sie das Messseil nicht senkrecht aus dem Gehäuse führen können, ist der Einsatz einer Umlenkrolle (Zubehör TR1-WDS) zwingend erforderlich. Führen Sie das Messseil in einem geschütztem Bereich.



Encodermontage

Montieren Sie den Encoder und den Flansch. Beachten Sie die Montagehinweise des Encoder-Herstellers. Achten Sie darauf, dass das Messseil immer durch den Federmotor gespannt ist, um ein Abspringen von der Seiltrommel zu vermeiden.



Einbauerklärung

MICRO-EPSILON MESSTECHNIK
 GmbH & Co. KG
 Königsbacher Straße 15
 D-94496 Ortenburg
 Einbauerklärung nach der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II B
 Hiermit erklären wir, dass die unvollständigen Maschinen Bauart der Maschine: Seilzugsensor
 Typenbezeichnung: WDS-xxx, WPS-xxx
 - soweit es vom Lieferumfang her möglich ist - den grundlegenden Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und/oder EMV-Richtlinie 2004/108/EG entsprechen.

Ferner erklären wir, dass die speziellen technischen Unterlagen für diese unvollständigen Maschinen nach Anhang VII Teil B erstellt wurden und verpflichten uns, diese auf Verlangen den Marktaufsichtsbehörden zu übermitteln.

Die Inbetriebnahme dieser unvollständigen Maschinen wird so lange untersagt, bis die unvollständige(n) Maschine(n) in eine Maschine eingebaut wurde, die den Bestimmungen der EG-Maschinenrichtlinie entspricht und für die eine EG-Konformitätserklärung gemäß Anhang II A vorliegt.

Ortenburg, den 15.04.2009

J. Salzberger
 Dipl.-Phys. Johann Salzberger
 Geschäftsführer



